

Yacht Pro

Sadece profesyonel kullanım içindir
2021





İçerik

Astar Boyalar	4
Macunlar	20
Zehirli Boyalar	26
Silikon Bazlı Zehirli Boyalar	34
Son Kat Boyalar	44
Tinerler ve Temizleyiciler	52
Sağlık & Güvenlik	55



LEAPFROG II

LID

Winkelmann



Astar Boyalar



Hempadur Quattro 17634

Malzemeler
Çelik / Alüminyum



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

İki komponentli universal epoksi boyadır. Sert bir yapıya sahip olup kürendikten sonra deniz suyuna, aşınmaya ve değişik yağlara dayanıklı bir kaplamadır.

Önerilen kullanım alanı

Yüksek performans istenen atmosferik ve sualtı boya sistemlerinde universal astar veya arakat olarak uygulanır, balast ve kargo yağ tank uygulamaları IMO-PSPC(MSC 215(82) ve MSC288(87) regülasyonları dahil. Ayrıca, yapısal çelik ve betonun aşındırıcı ve su altı/ toprak ortamlarda uzun süre korozyona karşı korunması için önerilir. Hempadur Quattro, -10°C sıcaklığa kadar ve hızlı kurumanın gerektiği atölye içi uygulamalarda kullanılabilir.

- Mükemmel korozyon önleyici ve çok iyi mekanik özellikler.
- Kısa kuruma süresi.
- En düşük -10°C'ye kadar kürlenme.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı mat
Hacimce katı madde (% - ±2)	72
Teorik boyama alanı	5.8 m ² /L - 125 µm
Parlama noktası	27°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Yüzey - kuruma	2 saat (20°C)
VOC (g/L)	276

Renk & Teneke Boyutu

22090	50630	11480
Cream	Red	Mid Grey
5 20L	5 20L	20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 17636 + Sertleştirici 97334 4 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner • Havasız sprey 08450 • Fırça 08450 • Rulo 08450
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü (Havasız sprey, Fırça)	2 saat 20°C
Karışım Ömrü	3 saat - 15°C, 2 saat - 20°C, 1.5 saat - 25°C, 1 saat - 30°C
Film kalınlığı (mikron)	125 (kuru) / 175 (yaş)

Hempel's Light Primer 45550

Malzemeler

Aluminyum / Ferro Çimento /
Kontrplak / Çelik / Fiberglas



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

İki bileşenli poliamid kürlenmeli yüksek film oluşturma özellikli astar boyadır. Oluşturduğu bağ yapısı sayesinde su ve petrol ürünlerine dayanıklıdır.

Önerilen kullanım alanı

Aluminyum, fiberglas, ahşap ve çelik yapılarda su altı ve üstü kullanımına uygundur. Fiberglassla ozmotik kabarmasının önlenmesi ve onarımı için kullanılır. Salma, flap ve dümenler için uygundur.



Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	52
Teorik boyama alanı	5.2 m ² /L – 100 µm
Parlama noktası	25°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.3
Dokunma kuruması	3-4 saat (20°C) 6-8 saat (10°C)
VOC (g/L)	433

Renk & Teneke Boyutu

11630	12170
Off White	Stone Grey
5 20L	5 20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 45559 + Sertleştirici 95360 2 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner 08450 08450 08450
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450
Karışım ömrü (Havasız sprey)	2 yaklaşık saat 20°C
Karışım ömrü (Fırça)	6 yaklaşık saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	100 (kuru) / 200 (yaş)

Hempadur 47182

Malzeme
Çelik



Paslanma önleyici iki komponentli astar

Açıklama

Antikorozif, iki bileşenli, "poliamid adduct" kürelemeli modifiye epoxy boyadır.

Önerilen kullanım alanı

Atmosferik ve sualtı ortamlarda, epoksi ve fiziksel kurumalı boyalar arasında bir "bağlayıcı katı" olarak kullanılır. Sualtı ortamda, zehirli boya için "bağlayıcı" olarak sualtı kaplama sistemlerinde kullanılır. Aynı zamanda bir anti-korozif astar kat olarak veya eski zehirli boyaların bir "bağlayıcı" kat olarak üzerine kullanılabilir.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	62
Teorik boyama alanı	5 m ² /L - 125 µm
Parlama noktası	28°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Dokunma kuruması	6 saat (20°C)
VOC (g/L)	365

Renk & Teneke Boyutu

25150

Yellowish
Grey
5 | 20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 47188 + Sertleştirici 98470 7 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner 08450 08450 08450
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	2 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	125 (kuru) / 200 (yaş)

Hempadur 15570

Malzeme

Çelik



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

İki komponentli, 'poliamid adduct' kürlenmeli, -10°C sıcaklığa kadar kürlenebilen korozyona karşı dayanımı yüksek epoksi boyadır. Mika Demir Oksit pigmenti ihtiva eden açık gri 12430 rengi, nemli koşullarda ve nemli yüzeylere uygulanabilir. 11320 Açık Gri renk çinko fosfat ihtiva eder.

Önerilen kullanım alanı

Ağır korozif ortamlarda Hempadur sistemlerde bakım ve onarım amaçlı astar, ara kat ve/veya son kat olarak kullanılabilir. Kozmetik görünümün daha az önemli olduğu yerlerde son kat olarak uygulanabilir. Boya spesifikasyonuna göre boya sistemlerinde düşük sıcaklıklarda kürlenebilen epoksi astar, ara kat ve son kat olarak kullanılabilir. Epoksi sistemlerinde aşındırıcı raspa astarı olarak uygundur.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	54
Teorik boyama alanı	5.4 m ² /L – 100 µm
Parlama noktası	25°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Yüzey - kuruma	1 saat (20°C)
VOC (g/L)	415

Renk & Teneke Boyutu

		
12430	50630	11320
Reddish Grey 20L	Red 20L	Grey 20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 15579 + Sertleştirici 95570 3 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner 08450 08450 08450 08450
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	2 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	100 (kuru) / 200 (yaş)

Hempadur 15553

Malzemeler

Çelik/ Alüminyum / Paslanmaz Çelik



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

İki komponentli epoksi boya olup, aşınmalara ve darbelere karşı iyi koruma sağlayan esnek ve çok iyi yapışan bir boyadır. Çinko fosfat ihtiva eder ve -10°C'ye kadar kürlenir.

Önerilen kullanım alanı

Galvaniz ,alüminyum ve paslanmaz çelik yüzeylerin, orta ve ağır ortam şartlarında astar olarak kullanılır.

Hempadur 15553 yüzeyin pürüzlendirilmesinin mümkün olmadığı durumlarda kullanılabilir.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	55
Teorik boyama alanı	11 m ² /L – 50 µm
Parlama noktası	30°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.5
Yüzey - kuruma	20 dakika (20°C)
VOC (g/L)	388

Renk & Teneke Boyutu

11320

Grey
20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 15557 + Sertleştirici 98021 3 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner 08450 08450 08450
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	2 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	50 (kuru) / 100 (yaş)

Hempadur 35560

Malzeme

Çelik / Fiberglas



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

İki komponentli, yüksek kalınlıklarda uygulanabilen, solventsiz, tatlı suya ve aşınmaya dayanıklı, poliamin kürlemeli epoksi boyadır.

Önerilen kullanım alanı

İçme suyu tanklarında ve içme suyu boru hatlarında kullanılır. Öncelikle aşınmaya ve / veya yüksek korozyon ortamlara maruz alanlar için kendinden astarlı, yüksek dolgu kaplama olarak kullanılır : örneğin sıçranta bölgeleri, iskele ve köprü kazıkları ve güverte gibi alanlarda

Sertifikalar/Onaylar

NORSOK M-501, edition 6, system nos. 7A and 7B. WRAS tarafından en fazla 35°C'ye kadar içme suyu için onaylanmıştır. NSF / ANSI standardı 61 (Sağlık Etkileri - İçme Suyu Sistemi Bileşenleri) NSF International tarafından onaylıdır. ANSI standard 61 - Drinking Water System Components - Health Effects.

- Korozyona karşı üstün nitelikli boya.
- Solvent içermeyen.
- Benzil alkol ihtiva etmeyen.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	100
Teorik boyama alanı	5 m ² /L - 200 µm
Parlama noktası	100°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Yüzey - kuruma	12 saat (20°C)
VOC (g/L)	0

Renk & Teneke Boyutu

20320	50900
Cream	Light Red
19.4L	19.4L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 35569 + Sertleştirici 98560 6.8 : 2 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin Seyreltmeyin Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	1.5 saat 20°C 45 dakika 35°C
Film kalınlığı (mikron)	200 (kuru) / 200 (yaş)

Hempel's High Protect II 35780

Malzemeler
Fiberglas / Çelik



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

Ozmoz koruması ve uygulaması için iki bileşenli, çözücü içermeyen, yüksek yapılı epoksidir. Çevresel koşullara karşı sahip olduğu iyi tolerans ile uygulanması kolaydır. Sert, dayanıklı, su geçirmez bir kaplama oluşturur.

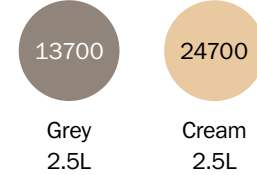
Önerilen kullanım alanı

Fiberglas veya çelik teknelerde su hattının altında astar olarak kullanıma uygundur. Fiberglas teknelerde su hattının altında ya da üzerinde ozmotik kabarmanın önlenmesi ve tamiri için kullanılır.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yüksek parlaklık
Hacimce katı madde (% - ±1)	100
Teorik boyama alanı	6.6 m ² /L
Parlama noktası	129°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.3
Dokunma kuruması	12 saat (20°C) 24 saat (10°C)
VOC (g/L)	34

Renk & Teneke Boyutu



Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 35789 + Sertleştirici 95078 3 : 2 hacimce	
Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin Seyreltmeyin Seyreltmeyin	
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08450	
Karışım ömrü	45 dakika 20°C 1 saat 10°C	
Film kalınlığı (mikron)	150 (kuru) / 150 (yaş)	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min	18 saat	8 saat
• Maks	11 gün	5 gün

Hempadur Mastic 45880

Malzemeler
Çelik / Alüminyum



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

Poliamid kürlemeli, yüksek katı maddeli, iki komponentli ve yüksek film kalınlıklarda uygulanabilen epoksi boyadır. Yüzeğe iyi nüfuz eder ve kürlendikten sonra sert bir kaplama oluşturur.

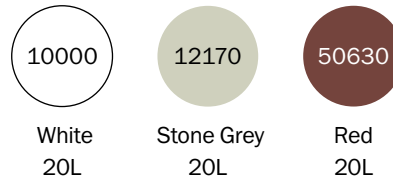
Önerilen kullanım alanı

Düşük oranda uçucu organik maddeye sahip (UOM) ve yüksek kalınlıkta uygulama özelliği istenilen ağır hizmet boya sistemlerinde kendinden astarlı, yüzey toleranslı, arakat veya son kat boya olarak kullanılır. Sualtı yüzeyler için Hempadur Mastic 45880 sadece küçük çaplı tamirler için astar olarak ve full uygulama için ara /son kat olarak önerilir. Poliüretanın son kat olarak kullanıldığı boya sistemlerinde, katlar arası bekleme süresinin uzun olmasının istenildiği durumlarda kullanılır. Popping (kabarcıklanma) problemini en aza indirebilmek için kürlenmiş çinko silikatlı (Galvosil ürünleri) veya metal sprey uygulanmış yüzeylerde uygulanır.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	80
Teorik boyama alanı	6.4 m ² /L – 125 µm
Parlama noktası	25°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.5
Dokunma kuruması	4 saat (20°C)
VOC (g/L)	216

Renk & Teneke Boyutu



White
20L

Stone Grey
20L

Red
20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 45889 + Sertleştirici 95880 3 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner
• Havasız sprey	08450
• Fırça	08450
• Rulo	08450
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü(Havasız sprey)	1 saat 20°C
Karışım ömrü(Fırça)	2 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	125 (kuru) / 150 (yaş)

Hempaprime Multi 500 Summer 45950

Malzeme
Çelik



İki komponentli, hızlı kuruyan epoxy astar

Açıklama

İki bileşenli, hızlı kuruyan, yüksek katı maddeli epoksi boyadır. Yüksek korozyon ortamları için boya sistemlerinde sert aşınma ve uzun süreli bariyer koruması sağlar.

Önerilen kullanım alanı

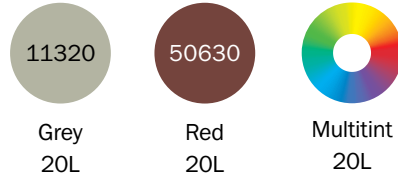
Yüksek katı maddeli, hızlı kuruma ve kısa kaplama sürelerinin gerekli olduğu yüksek performanslı boya sistemlerinde ara kat olarak önerilir. Çabuk kuruması, hızlı tamamlanması gereken projelerde mükemmel sonuç verir. Ürün, ağır hizmet tipi boya sistemlerinde kendiliğinden astarlı kat ve son kat olarak da kullanılabilir. Özellikle düşük sıcaklıklarda uygulama için uygundur.

- Hızlı kuruma ve kısa katlar arası bekleme süresi
- Yüksek DFT'lerde çatlamaya dayanıklı
- Hacimce yüksek katı madde oranı

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±2)	85
Teorik boyama alanı	5.7 m ² /L – 150 µm
Parlama noktası	25°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Yüzey - kuruma	3 saat (20°C)
VOC (g/L)	196

Renk & Teneke Boyutu



Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 45950 + Sertleştirici 95090 4 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner • Havasız sprey • Fırça • Rulo İnceltme normalde gerekmez. Amaca bağlı olarak 5% oranında Hempel's Thinner 08450 kullanılır.
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08450 Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	1 saat (20°C)
Film kalınlığı (mikron)	150 (kuru) / 175 (yaş)
Katlar arası bekleme	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.

Hempaprime Multi 500 Winter 45953

Malzeme
Çelik



İki komponentli, hızlı kuruyan epoxy astar

Açıklama

İki bileşenli, hızlı kuruyan, yüksek katı maddeli epoksi boyadır. Yüksek korozif ortamlar için boya sistemlerinde sert aşınma ve uzun süreli bariyer koruması sağlar.

Önerilen kullanım alanı

Yüksek katı maddeli, hızlı kuruma ve kısa kaplama sürelerinin gerekli olduğu yüksek performanslı boya sistemlerinde ara kat olarak önerilir. Çabuk kuruması, hızlı tamamlanması gereken projelerde mükemmel sonuç verir. Ürün, ağır hizmet tipi boya sistemlerinde kendiliğinden astarlı kat ve son kat olarak da kullanılabilir. Özellikle düşük sıcaklıklarda (-10 °C) uygulama için uygundur.

- Hızlı kuruma ve kısa katlar arası bekleme süresi
- Yüksek DFT'lerde çatlamaya dayanıklı
- Hacimce yüksek katı madde oranı

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±2)	85
Teorik boyama alanı	5.7 m ² /L – 150 µm
Parlama noktası	26°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Yüzey - kuruma	3 saat (20°C)
VOC (g/L)	189

Renk & Teneke Boyutu



Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 45959 + Sertleştirici 95093 4 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner • Havasız sprey • Fırça • Rulo İnceltme normalde gerekmez. Amaca bağlı olarak 5% oranında Hempel's Thinner 08450 kullanılır.
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08450 Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	1 saat (20°C)
Film kalınlığı (mikron)	150 (kuru) / 175 (yaş)
Katlar arası bekleme	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.

Hempatex HI-Build 46330

Malzeme
Çelik



Tek komponentli astar

Açıklama

Klor kauçuk esaslı boyadır. Fiziksel olarak kurur. Deniz suyuna, mineral yağ sıçrantılarına, alifatik solvent ve bir çok kimyasala dayanıklıdır. Ancak hayvansal ve bitkisel yağlara ve aromatik solventlere karşı dayanıklı değildir.





Önerilen kullanım alanı

Sürekli su altında kalan yüzeylerde dahil olmak üzere orta ve yüksek derecede korozif ortamlarda kendinden astarlı ve/veya ara kat ve/veya son kat olarak kullanılır.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	42
Teorik boyama alanı	5.3 m ² /L – 80 µm
Parlama noktası	32°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.3
Yüzey - kuruma	1 saat (20°C)
VOC (g/L)	510

Renk & Teneke Boyutu

 19990	 50630	 12170	 11480
Black 5L	Red 5 20L	Stone Grey 5 20L	Mid Grey 20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner
• Havasız sprej	08080
• Havalı sprej	08080
• Fırça	08080
• Rulo	08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Film kalınlığı (mikron)	80 (kuru) / 175 (yaş)

Hempel's Uni-Primer 13140

Malzeme
Çelik



Tek komponentli astar

Açıklama

Hızlı kuruyan, tek komponentli, pas önleyici pigment ihtiva eden astar boyadır.

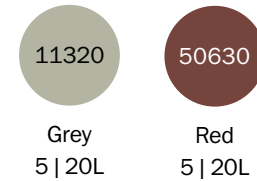
Önerilen kullanım alanı

Hafif ve orta dereceli korozif ortamlarda çelik ve diğer metal yüzeylerin korunması için Hempalin ve Hempatex boya sistemlerinde genel amaçlı astar olarak kullanılır. Bu bakım için astar kat sayısını azaltma olanağı sağlar.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	42
Teorik boyama alanı	8.4 m ² /L – 50 µm
Parlama noktası	30°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.3
Dokunma kuruması	15 dakika (20°C)
VOC (g/L)	518

Renk & Teneke Boyutu



Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner
• Havasız sprey	08080
• Havalı sprey	08080
• Fırça	08080
• Rulo	08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Film kalınlığı (mikron)	50 (kuru) / 125 (yaş)

Hempel's Underwater Primer 26030

Malzemeler

Fiberglas / Ahşap / Çelik



Tek komponentli astar

Açıklama

Alüminyum pullar içeren, çabuk kuruyan bir su altı astarıdır. Eski bir anti-fouling'in üzerine sızdırmazlık maddesi olarak veya tutkalla astarlanmış bir yüzeyde antifouling yapmadan önce bağ katı olarak kullanmak için uygundur.

Önerilen kullanım alanı

Fiberglas, ahşap ve çelik üzerinde kullanım için uygundur. Tekneler dahil olmak üzere su hattının altındaki tüm alanlarda kullanılır.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	39
Teorik boyama alanı	7.8 m ² /L – 50 µm
Parlama noktası	35°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.1
Dokunma kuruması	3 saat (20°C) 6 saat (10°C)
VOC (g/L)	476

Renk & Teneke Boyutu



Alüminyum
5 | 20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner
• Havasız sprej	08080
• Havalı sprej	08080
• Fırça	08080
• Rulo	08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Film kalınlığı (mikron)	50 (kuru) / 125 (yaş)
Katlar arası bekleme	10°C 20°C
• Min	6 saat 3 saat
• Maks	Yok Yok

- Mükemmel yapışma performansı
- Markası bilinmeyen zehirli boya üzerine uygulanabilir

Hempadur 85671

Malzeme
Çelik



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

İki komponentli, 'amine adduct' kürlemeli, fenolik (novolak) epoksi boyadır. Yüzeyle çok iyi yapışır, yüksek sıcaklıklara, suya ve kimyasallara dayanıklıdır.

Önerilen kullanım alanı

Sıcak su, tuzlu su, ham petrol, bitkisel yağ ve Kimyasal Direnç Kılavuzuna göre diğer kimyasal maddeler taşıması için tank, boru hatları, vagon ve benzeri yapılarda iç kaplama olarak kullanılır. Sadece 11150 ve 50900 tonları için geçerlidir. Alüminyum (19000) dahil olmak üzere TÜM diğer renkler sadece yalıtımlı (CUI) ve yalıtımsız proses boruları ve kriyojenik koşullar dahil olmak üzere tank/ boru korunması için harici bir kaplama olarak kullanılabilir.

Sertifikalar/Onaylar

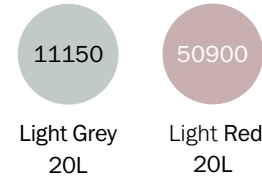
WRAS tarafından en fazla 23°C'ye kadar içme suyu için onaylanmıştır. Renk tonu: 11150 / 50900.

Norsok M-501'e uygun sistem no. 3C, 3D, 3E ve 3F.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	68
Teorik boyama alanı	6.8 m ² /L - 100 µm
Parlama noktası	25°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.7
Yüzey - kuruma	1.5 saat (20°C)
VOC (g/L)	317

Renk & Teneke Boyutu



Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 85675 + Sertleştirici 97371 8.8 : 1.2 hacimce 13.8 : 1.0 by kütlece
Uygulama yöntemi	Tiner • Havasız sprey • Fırça
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	3 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	100 (kuru) / 150 (yaş)



Macunlar



Hempel's Epoxy Filler 35250

Malzemeler
Metal / Ahşap /
Diğer sert maddeler



İki komponentli epoxy macun

Açıklama

İki komponentli, solventsiz, tam olarak kürlendiğinde su, alifatik hidrokarbonlar ve benzerlerine karşı dayanıklı epoksi macundur. 5 mm'ye kadar olan kalınlıklarda akma olmadan uygulanabilir.

Önerilen kullanım alanı

Metal, sert, ahşap ve diğer malzemelerde macun olarak kullanılır. Kuvvetli kimyasallara maruz kalmayacak yüzeylerde kaynak deliklerinin ve benzerlerinin doldurulmasında kullanılır.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	100
Parlama noktası	70°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.6
Dokunma kuruması	8 saat (20°C)
VOC (g/L)	10

Renk & Teneke Boyutu



Light Grey
5L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 35259 + Sertleştirici 95250 1 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	1 saat 20°C

Hempel's Profair 35290

Malzemeler

Fiberglas / Ahşap / Çelik



İki komponentli epoxy macun

Açıklama

İyi yapışma ve su geçirmezlik özelliğine sahip iki bileşenli hafif bir tutkal dolgusudur. Tamamen kürlendiğinde zımparalanması kolaydır.

Önerilen kullanım alanı

Fiberglas, ahşap, çelik ve diğer katı malzemeler için uygundur. Su hattının üzerinde ve altında iç ve dış kullanım için uygundur.

- Geniş alanlarda kullanılan dolgu ve düzeltme bileşeni.
- Yapısal güç ve esnekliğin gerekli olduğu ayrıntılı düzeltmeler için kullanılır.
- Sarkma yapmadan 25 mm kalınlığa kadar uygulanabilir.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	100
Teorik boyama alanı	1 m ² /L
Parlama noktası	yok
Özgül ağırlık (kg/L)	0.8
Dokunma kuruması	12 saat (20°C) 24 saat (10°C)
VOC (g/L)	10

Renk & Teneke Boyutu

30540

Blue
5 | 20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 35299 + Sertleştirici 98290 1 : 1 hacimce	
Uygulama yöntemi • Spatula	Tiner Seyreltmeyin	
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08450 Hempel's Tool Cleaner 99610	
Karışım ömrü	1 saat 20°C 2 saat 10°C	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min • Maks	48 saat Yok	24 saat Yok

Hempel's Profiller 35370

Malzemeler
Çelik/ Glass fiber



İki komponentli epoxy macun

Açıklama

iki komponentli, hafif, yüksek yapışma ve su dayanımı özelliklerine sahip epoksi macundur. Kürlemesini tamamladığında kolay zımparalanır. 10-12 mm kalınlığa kadar akmadan, yığılma yapmadan uygulanabilir.

Önerilen kullanım alanı

Dolgu ve şekillendirme macunu olarak, özellikle geniş alanların doldurulmasında ve yapısal dayanıklılığın önemli olduğu yerlerin detaylı şekillendirilmesinde kullanılır. Su hattının altında ve üzerinde, astarlı yüzeylerde kullanılabilir.

Faydalar

- Bütün yüzeylerde uygulanabilirlik
- Yüzeyi düzeltirken minimum ağırlık etkisi
- Kururken minimum çekme payı
- Adam Saat optimizasyonu

- Sualtı ve suüstü uygulamaya uygun
- Düşük yoğunluk
- Hızlı kuruma özelliği
- Mükemmel zımparalama özelliği

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	100
Teorik boyama alanı	1 m ² /L
Parlama noktası	101°C
Özgül ağırlık (kg/L)	0.7
Dokunma kuruması	6 saat (20°C) 12 saat (10°C)
VOC (g/L)	2

Renk & Teneke Boyutu



Light Green
5 | 20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 35379 + Sertleştirici 95720 1 : 1 hacimce	
Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin	
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Tool Cleaner 99610 Hempel's Thinner 08450	
Karışım ömrü	45 dakika 20°C	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min	48 saat	24 saat
• Maks	Yok	Yok





Zehirli Boyalar



Hempel's Mille NCT 71880

Malzemeler

Fiberglas / Ahşap / Kontrplak / Çelik



Kendi kendine eriyebilen zehirli boyalar

Açıklama

Yüksek performanslı, kendiliğinden eriyen zehirli boyadır. Hempel'in patentli bağlayıcı teknolojisi, her mevsim belirgin kirlenme dayanıklılığı ve renk tutarlılığı sağlar.

Önerilen kullanım alanı


Fiberglas, ahşap, kontrplak ve çelik tekne için tasarlanmıştır. Alüminyum veya diğer hafif alaşımlarda kullanmayın. Doğrudan yüzeye temas durumunda korozyon riski taşır.



Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	50
Teorik boyama alanı	12.5 m ² /L – 40 µm
Parlama noktası	33°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.7
Dokunma kuruması	2 saat (20°C) 4 saat (10°C)
VOC (g/L)	423

Renk & Teneke Boyutu

 19990	 37110	 56460	 17801	 30390
Black 2.5 5 20L	Dark Blue 2.5 5 20L	Insignia Red 2.5 5 20L	Pepper Grey 2.5 5 20L	True Blue 2.5 5 20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner	
• Havalı sprey	08080	
• Fırça	08080	
• Rulo	08080	
• Havasız sprey	08080	
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080 Hempel's Tool Cleaner 99610	
Film kalınlığı (mikron)	40 (kuru) / 75 (yaş)	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min	8 saat	4 saat
• Maks	Yok	Yok
Denize inme	Min: 24 saat (20°C) Maks: 9 ay	

Hempel's Mille NCT 7188W

Malzemeler

Fiberglas / Ahşap / Kontrplak /
Alüminyum / Çelik



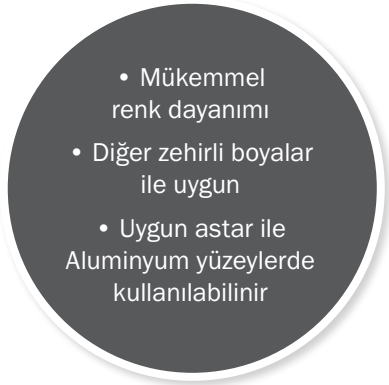
Kendi kendine eriyebilen zehirli boyalar

Açıklama

Yüksek performanslı, kendiliğinden eriyen zehirli boyadır. Hempel'in patentli bağlayıcı teknolojisi, her mevsim belirgin kirlenme dayanıklılığı ve renk tutarlılığı sağlar.

Önerilen kullanım alanı

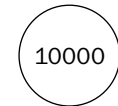
Fiberglas, ahşap, kontrplak, çelik ve alüminyum tekneler için tasarlanmıştır.



Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	53
Teorik boyama alanı	13.3 m ² /L – 40 µm
Parlama noktası	34°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.5
Dokunma kuruması	2 saat (20°C) 4 saat (10°C)
VOC (g/L)	406

Renk & Teneke Boyutu



White
5 | 20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner	
• Havalı sprey	08080	
• Fırça	08080	
• Rulo	08080	
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080	
Film kalınlığı (mikron)	40 (kuru) / 75 (yaş)	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min	8 saat	4 saat
• Maks	Yok	Yok
Denize inme	Min: 24 saat (20°C) Maks: 9 ay	

Hempel's Antifouling Globic 9000 78900

Malzemeler

Fiberglas / Ahşap / Kontrplak /
Çelik



Kendi kendine eriyebilen zehirli boyalar

Açıklama

Globic 9000, yüksek katı maddeli, hidrolize Nano Akrlat teknolojisine sahip premium sınıf SPC zehirli boyadır. Erimeyi düzenleyen Nano Akrlat teknolojisi ve düşük sürtünme katsayısı sayesinde farklı seyir hızlarında üstün performans sağlar. İçeriğinde yer alan biosit paketi özellikle düşük hızlı teknelerde diğer SPC boya ları geride bırakmaktadır. Ayrıca içeriğinde gene diğer SPC boyalarda olmayan patentli inorganik fiber tanecikleri sayesinde mekanik dayanımı çatlamaya ve dökülmeye karşı ultra direnç sağlar. Bu boya biosidler gibi hareket eden organotin içermez ve IMO Ekim 2001 (IMO belge AFS/CONF/26) tarafından kabul edilen teknelerde zararlı zehirli boya Kontrolü Uluslararası Sözleşme ile uyumludur.

Önerilen kullanım alanı

90 aya kadar sualtı koruması sağlar. Yeni inşa ve tamir gemilerin karına ve faça bölümlerinde kullanıma uygundur.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	58
Teorik boyama alanı	5.8 m ² /L – 100 µm
Parlama noktası	23°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.9
Tam kuruma	2.5 saat (20°C)
VOC (g/L)	380

Renk & Teneke Boyutu



19990

Black
20L



51110

Red
20L



60600

Brown
20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner
• Havalı sprey	08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Film kalınlığı (mikron)	100 (kuru) / 175 (yaş)

- Rengi Solmaz
- Düşük Sürtünme Katsayısı
- Düzenli Erimeyi Kontrol Eden Nano Akrlat Teknolojisi

Hempel's Hard Racing TecCel 7688W

Sert yapılı zehirli boyalar

Malzemeler

Fiberglas / Ahşap / Çelik /
Alüminyum



Açıklama

Her mevsim üstün koruma sağlayan yüksek performanslı, sert yapılı bir zehirli boyadır. Azaltan sürtünme ve yüksek hız sağlayan TecCel teknolojisi içerir.

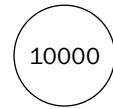
Önerilen kullanım alanı

Fiberglas, ahşap, kontrplak, çelik ve alüminyum tekneleri için tasarlanmıştır. Motorlu tekne ve yarış bot için uygundur.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	54
Teorik boyama alanı	13.5 m ² /L – 40 µm
Parlama noktası	35°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Dokunma kuruması	4 saat (20°C) 8 saat (10°C)
VOC (g/L)	404

Renk & Teneke Boyutu



White
20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner	
• Havalı sprey	08080	
• Fırça	08080	
• Rulo	08080	
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080	
Film kalınlığı (mikron)	40 (kuru) / 75 (yaş)	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min	8 saat	4 saat
• Maks	Yok	Yok
Denize inme	Min: 24 saat (20°C) Maks: 9 ay	

Hempel's Hard Racing TecCel 76880

Sert yapılı zehirli boyalar

Malzemeler

Fiberglas / Ahşap / Kontrplak / Çelik



Açıklama

Her mevsim üstün koruma sağlayan yüksek performanslı, sert bir zehirli boyadır. Azaltan sürtünme ve yüksek hız sağlayan TecCel teknolojisi içerir.







Önerilen kullanım alanı

Cam elyaf, fiberglas, ahşap, kontrplak ve çelik tekne için tasarlanmıştır. Alüminyum veya diğer hafif alaşımlarda kullanılması doğrudan yüzeye temas durumunda korozyon riski taşır. Motorlu tekne ve yarış bot için uygundur.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	49
Teorik boyama alanı	12.3 m ² /L – 40 µm
Parlama noktası	28°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.6
Dokunma kuruması	4 saat (20°C) 8 saat (10°C)
VOC (g/L)	437

Renk & Teneke Boyutu

					
17801	19990	30390	37110	56460	31750
Pepper Grey	Black	True Blue	Dark Blue	Insignia Red	Souvenirs Blue
2.5 5 20L	2.5 5 20L	2.5 5 20L	2.5 5 20L	2.5 5 20L	2.5 5 20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner	
• Havalı sprey	08080	
• Fırça	08080	
• Rulo	08080	
• Havasız sprey	08080	
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080 Hempel's Tool Cleaner 99610	
Film kalınlığı (mikron)	40 (kuru) / 75 (yaş)	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min	8 saat	4 saat
• Maks	Yok	Yok
Denize inme	Min: 24 saat (20°C) Maks: 9 ay	

- TecCel içerir
- Sürtünme direncini azaltır
- Hızın artmasına sebep olur



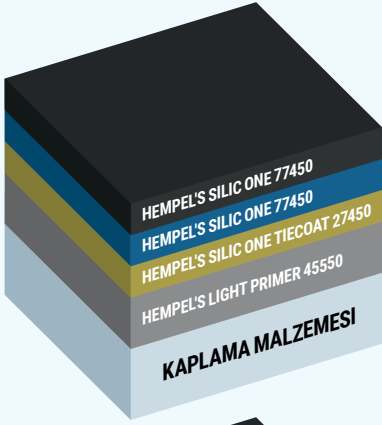


Silikon Bazlı Zehirli Boyalar



Hempel's Fouling Release sistemi

Hempel's Fouling Release sistemi biosit içermeyen, içeriğinde yer alan hidrojel teknolojisi ve silikon yapısı sayesinde, pürüzsüz bir yüzey sunar ve sualtı canlılarının yüzeye tutunmasını zorlaştırır. Geleneksel zehirli boyalar ile karşılaştırıldığında yüksek yakıt tasarrufu sağlar ve teknenin hız yapması ile yüzeyin temizlenmesini kolaylaştırır.



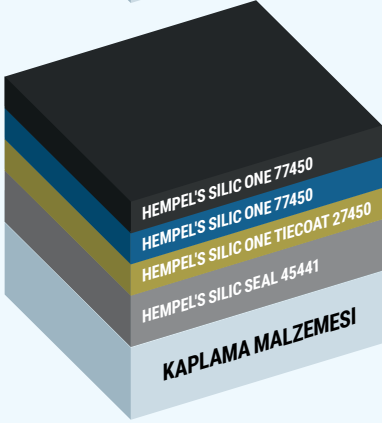
Hempel's Silic One 77450 için boya speği

Boya yapılmamış yüzey üzerine

4 × Hempel's Light Primer 45550	300 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One Tiecoat 27450	67 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One 77450	80 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One 77450	80 mikron DFT

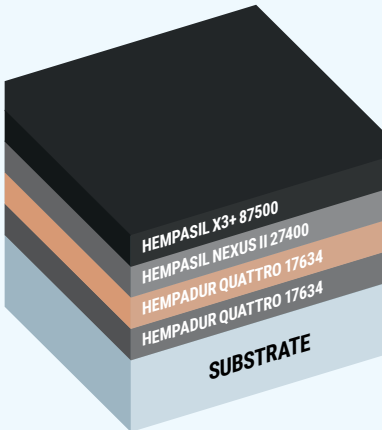
Önceden epoxy ile boyanmış yüzey

1 × Hempel's Light Primer 45550	60 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One Tiecoat 27450	67 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One 77450	80 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One 77450	80 mikron DFT



Önceden zehirli boya ile boyanmış yüzey

1 × Hempel's Silic Seal 45441	25 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One Tiecoat 27450	67 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One 77450	80 mikron DFT
1 × Hempel's Silic One 77450	80 mikron DFT



Hempasil X3+ için boya speği

Boya yapılmamış yüzey üzerine

1 × Hempadur Quattro 17634	125 mikron DFT
1 × Hempadur Quattro 17634	125 mikron DFT
1 × Hempasil Nexus II 27400	100 mikron DFT
1 × Hempasil X3+ 87500	150 mikron DFT

Hempel's Silic One 77450

Malzemeler

Fiberglas / Çelik / Alüminyum /
Kontrplak



Açıklama

Fouling Release Teknolojisine sahip, silikon bazlı, suda erimeyen, içeriğinde biosid ihtiva etmeyen, hava nemi ile kürlenene, yüksek katı maddeli ve kirlenmeyi önleyici sualtı boyadır. Silikon üzerinde oluşan hidrojel mikro katman sayesinde pürüzsüz bir yüzey elde edilir, bu sayede organizmaların karına ve pervaneye yapışması engellenir. Su itme prensibine göre çalışan yapısı sayesinde tekne sualtı yüzeyinde düşük sürtünme sağlar. Silikon polimerler sayesinde kendi kendine temizlenmeyi kolaylaştırır, sualtında çok rahat silinerek temizlenebilir. Silikon sistem erimedığınden 2 yıllık kullanıma uygundur.

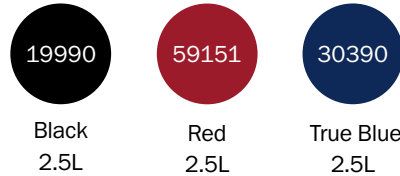
Önerilen kullanım alanı

Alüminyum, Cam elyaf (Fiberglas), Çelik ve Kontrplak tekneler için uygundur. Su altı kullanımı içindir. Yat grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Parlak
Hacimce katı madde (% - ±2)	80
Teorik boyama alanı	10 m ² /L – 80 µm
Parlama noktası	47°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1
Dokunma kuruması	3 saat (20°C) / 5 saat (10°C)
VOC (g/L)	119

Renk & Teneke Boyutu



Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin	
• Fırça, Rulo		
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080	
Karışım ömrü	Tenekenin açılmasından sonra 1 saat.	
Film kalınlığı (mikron)	80 (kuru) / 100 (yaş)	
Katlar arası bekleme	10°C	20°C
• Min	16 saat	16 saat
• Maks	Yok	Yok
Denize inme	Min: 24 saat (20°C) Maks: 1 ay	



Sualtı
koruması



Uygulaması ve
tamiri çok kolay



Yakıt
tasarrufu



Biosit ve Bakır
içermez



Pervanelerde
kullanıma uygundur

Hempel's Silic One Tiecoat 27450

Malzemeler

Fiberglas / Çelik / Alüminyum /
Kontrplak



Silikon bazlı bağlayıcı

Açıklama

Sert yapılı, nem ile kürlenmiş Hempel's Silic One 77450 silikon boyanın bağlayıcısıdır. Hempel's Light Primer 45551 veya Hempel's Silic Seal 45441 ile Hempel's Silic One 77450 arasında yapışmayı sağlar.

Önerilen kullanım alanı

Yoklama ve tamir için uygundur. Alüminyum, Cam elyaf (Fiberglas), Çelik ve Kontrplak tekneler için uygundur. Sualtında uygulamaya uygun

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	67
Teorik boyama alanı	10 m ² /L – 67 µm
Parlama noktası	31°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.2
Dokunma kuruması	3 saat (20°C) 5 saat (10°C)
VOC (g/L)	233

Renk & Teneke Boyutu

23410

Yellow
2.5L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Karışım ömrü	Tenekenin açılmasından sonra 1 saat.
Film kalınlığı (mikron)	67 (kuru) / 100 (yaş)

Hempel's Silic Seal 45441

Malzemeler

Fiberglas / Çelik / Alüminyum



İki komponentli epoxy astar

Açıklama

Zehirli boyadan Hempel's Silic One Fouling Release System'a kolayca dönüşümü sağlayacak iki komponentli bir epoksidir. Önceden boyanmış iyi durumda ki zehirli boya üzerine uygulanabilir.

Önerilen kullanım alanı

Önceden uygulanmış zehirli boya ve Hempel's Silic One 27450 Bağlayıcı Kat arasındaki yapışmayı sağlamlaştırmak üzere uygulanır. Ahşap hariç tüm yüzeylerde kullanıma uygundur.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±1)	36
Teorik boyama alanı	14.4 m ² /L – 25 µm
Parlama noktası	30°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.2
Dokunma kuruması	1 saat (20°C) 2 saat (10°C)
VOC (g/L)	542

Renk & Teneke Boyutu



50711

Light red
2.5L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 45445 + Sertleştirici 95441 3 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner • Fırça • Rulo Seyreltmeyin Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08450
Karışım ömrü	8 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	25 (kuru) / 75 (yaş)

Hempasil Nexus II

27400

Malzemeler

Fiberglas / Çelik / Alüminyum



Üç komponentli silikon boya bağlayıcısı

Açıklama

Antikorozyf özelliklere sahip üç bileşenli silikon esaslı bir bağlayıcı boyadır.

Önerilen kullanım alanı

Hempaguard®/Hempasil Sistemleri için bağlayıcı kat.

• Bakım, Zehirli boya sistemleri

Bu ürün, eski antifouling sistemlerin Hempaguard® / Hempasil son kat boya ile yeniden kaplanması amacıyla tasarlanmış olup, eski zehirli boya sistemi ile Hempaguard® / Hempasil son kat arasında bir bağ yaratmaktadır. Eski zehirli boya sisteminin genel durumunun iyi olması şartıyla uygulanabilir.

• Bakım / Yeni inşaa , Tam sistem:

Ürün onaylı antikorozyf astarlar ile Hempaguard® / Hempasil son kat arasında bağlayıcı olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. 5°C sıcaklık altında uygulamalar için Hempasil Nexus X-tend 27500 ile birlikte kullanılmalıdır. Bu sistem için kürlenme sıcaklığı 0°C'dir.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±2)	56
Teorik boyama alanı	5.6 m ² /L – 100 µm
Parlama noktası	24°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.4
Yüzey - kuruma	1.5 saat (20°C)
VOC (g/L)	400

Renk & Teneke Boyutu



Light Grey
20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 27409 + Sertleştirici 98160 Hempel's Nexus Additive 99710 13.9 : 3.6 : 2.5
Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08450 Hempel's Tool Cleaner 99610
Karışım ömrü	1 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	100 (kuru) / 175 (yaş)
Katlar arası bekleme, min	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.
Katlar arası bekleme, maks	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.

Hempasil Nexus X-tend 27500

Malzemeler

Fiberglas / Çelik / Alüminyum



Tek komponentli silikon boya bağlayıcısı

Açıklama

Tek komponentli, yüksek katı maddeli, silikon bazlı, nem ile kürlenene, Hempaguard / Hempasil son kat sistemlerde bağlayıcı görevi gören boyadır.

Önerilen kullanım alanı

- Rötuş gerektiren ve hasarlı alanlarda var olan silikonun antikorozyf yüzey ile sağlam bir şekilde tutunabilmesi için Hempaguard® / Hempasil silikon son katlarından önce silikon bağlayıcı uygulanır. Minimum kürlenme sıcaklığı: 5 °C.
- Düşük sıcaklıklarda Hempaguard® / Hempasil son kat uygulanmadan, silikon bağlayıcı ve Hempel's Nexus II 27400 kombine bir şekilde uygulanır. Bu sistem için minimum kürlenme sıcaklığı 0 °C.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yarı parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	65
Teorik boyama alanı	5.4 m ² /L – 120 µm
Parlama noktası	28°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.2
Dokunma kuruması	3 saat (20°C)
VOC (g/L)	254

Renk & Teneke Boyutu

23410

Yellow
5 | 20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Karışım ömrü	1 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	120 (kuru) / 175 (yaş)
Katlar arası bekleme, min	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.
Katlar arası bekleme, maks	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.

Hempasil X3+ 87500

Malzemeler

Fiberglas / Çelik / Alüminyum



Çift komponentli fouling release sistemi

Açıklama

Üçüncü jenerasyon yüksek katı maddeli "fouling release" boyadır. Hempasil X3+ biyosit ihtiva etmeyen, iki komponentli, silikon bazlıdır. Hempasil X3+ pürüzsüz, düşük yüzey enerjili, mükemmel "fouling release" özellikleriyle itici yüzey sağlar. Hidro jel mikro tabaka ile, canlı deniz organizmaların sıkıca yapışmasını, kendi kendine temizlemesine olanak sağlayan özelliklere sahiptir. Hempasil X3+ geleneksel zehirli boyalar ile karşılaştırıldığında, potansiyel yüksek yakıt tasarruf özelliğine sahiptir. Uzun statik koşullarda (atıl/ durağan koşullarda) deniz canlıları yüzeye zamanla yerleşebilir. Hempasil X3+ biyosit olarak, organotin içermez ve IMO Ekim 2001 (IMO belge AFS/CONF/26) tarafından kabul edilen teknelerde zararlı zehirli boya Kontrolü Uluslararası Sözleşme ile uyumludur.


Önerilen kullanım alanı

8 knot üzerinde servis hızına sahip gemiler için. Ürün ayrıca pervaneler için de kullanılabilir.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	71
Teorik boyama alanı	4.7 m ² /L – 150 µm
Parlama noktası	28°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1
Dokunma kuruması	3 yaklaşık saat (20°C)
VOC (g/L)	260

Renk & Teneke Boyutu

		
19990	30170	59151
Black 20L	Blue 20L	Red 20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 87509 + Crosslinker: 98951 17.8 : 2.2 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Karışım ömrü	2 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	150 (kuru) / 225 (yaş)
Katlar arası bekleme, min	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.
Katlar arası bekleme, maks	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.

Hempaguard X7 89900

Malzemeler

Fiberglas / Çelik / Alüminyum



Çift komponentli fouling defence sistemi

Açıklama

ActiGuard® teknolojisine dayanan, gelişmiş hidrojel teknolojisi, yüksek katı içeriği ile gelişmiş silikon etkisi ve biyosit içeriğini birleştiren üstün sualtı koruması sağlayan zehirli boyadır. Bu teknolojiye zehirli bariyer etkisi artırılır ve kirlenmenin oluşum süresini uzatılır. Hempaguard X7 bu nedenle oldukça yüksek yakıt tasarrufu potansiyeline sahiptir. Ürün 90 aya kadar sualtı koruması sağlarken bunun yanında uzun bekleme süreleri (en fazla 120 gün) sunar.

Hempaguard X7 silikon bazlıdır ve Crosslinker 98980 ilavesinden sonra kürlenir.

Önerilen kullanım alanı

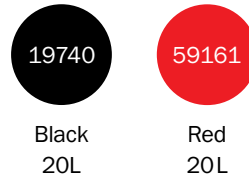
Ürün 50kt'a kadar olan teknelerde kullanıma uygundur. Ayrıca çok yavaş hızlı tekneler, FSPÖ'lar ve pervanelerde kullanım için uygundur.

Bu ürün, organotin bileşikler olarak hareket eden biyosit içermez ve IMO tarafından 2001 Ekim'de (IMO belge AFS/CONF/26) tarafından kabul edilen "Gemilerde zararlı zehirli boya Kontrolü" Uluslararası Sözleşmesine uygundur.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	70
Teorik boyama alanı	4.7 m ² /L – 150 µm
Parlama noktası	28°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1
Dokunma kuruması	3 saat (20°C)
VOC (g/L)	260

Renk & Teneke Boyutu



Black
20L

Red
20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 89909 + Crosslinker 98980 17.8 : 2.2 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner Seyreltmeyin
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Karışım ömrü	Crosslinker eklendikten sonra 20°C de 1 saat
Film kalınlığı (mikron)	150 (kuru) / 225 (yaş)
Katlar arası bekleme, min	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.
Katlar arası bekleme, maks	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.



Son Kat Boyalar



Hempalin Enamel

52140

Malzemeler
Çelik / Ahşap



Tek komponentli alkid boya

Açıklama

Açık hava koşullarına dayanıklı parlak alkid enamel boyadır. Esnek, tuzlu suya, mineral yağ ve diğer alfatik hidrokarbon sıçrantılarına dayanıklıdır.

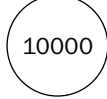




Önerilen kullanım alanı

Orta dereceli korozyon ortamındaki çelik ve ahşap yüzeylere uygulanan alkid sistemlerin genel amaçlı son katı olarak kullanılır. Zeminler, ana makina ve yardımcı makinaları da dahil olmak üzere gemilerin makina dairesinde kullanılır.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yüksek parlaklık
Hacimce katı madde (% - ±1)	46
Teorik boyama alanı	15.3 m ² /L – 30 µm
Parlama noktası	38°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.1
Dokunma kuruması	3 saat (20°C)
VOC (g/L)	429

Renk & Teneke Boyutu

 10000	 19990		 11480	 30100
White 2.5 5 20L	Black 5 20L	Multitint 5 20L	Mid Grey 2.5 5L	Navy Blue 2.5 5L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner
• Havaşız sprey	08230
• Havalı sprey	08230
• Fırça	08230
• Rulo	08230
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08230
Film kalınlığı (mikron)	30 (kuru) / 75 (yaş)

Hempel's Polyenameli 55102

Malzemeler

Fiberglas / Alüminyum / Çelik / Ahşap



Çift komponentli çok parlak

Açıklama

İki bileşenli, alifatik izosiyanat kürlemeli, iyi parlaklık ve renk kalıcılığı ile parlak akrilik poliüretan son kat boyadır.

Önerilen kullanım alanı

Aşırı korozif ortamlarda parlak son kat olarak kullanılır. Cam elyaf, polyester takviyeli cam elyaf veya ahşap üzerine mükemmel yapışma sağlar. İşlenmiş alüminyum, pasifleştirilmiş paslanmaz çelik, pasifleştirilmiş galvanizli çelik ve uygun şekilde astarlanmış çelik gibi uygun şekilde hazırlanmış çeşitli yüzeylerde doğrudan yapışır.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Yüksek parlaklık
Hacimce katı madde (% - ±1)	52
Teorik boyama alanı	14.9 m ² /L – 35 µm
Parlama noktası	35°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.2
Yüzey - kuruma	2 saat (20°C)
VOC (g/L)	435

Renk & Teneke Boyutu



Multitint
5 | 20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 55107 + Sertleştirici 95304 4 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner • Havasız sprey 08080 • Havalı sprey 08080 • Rulo 08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Karışım ömrü	2 yaklaşık saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	35 (kuru) / 75 (yaş)

Hempathane Topcoat 55210

Malzemeler

Fiberglas/ Alüminyum / Çelik



Çift komponentli sonkat boya

Açıklama

İki komponentli, renk ve parlaklık dayanımı yüksek, alifatik izosiyanat kürlemeli, parlak akrilik poliüretan boyadır.

Önerilen kullanım alanı

Yüksek derece korozif ortamlardaki çelik yüzeylerde renk ve parlaklık dayanımının yüksek olması istenilen koruyucu boya sisteminin son katı olarak kullanılır. Kürleme için gerekli minimum sıcaklık -10°C.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	51
Teorik boyama alanı	10.2 m ² /L – 50 µm
Parlama noktası	33°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.2
Yüzey - kuruma	1 saat (20°C)
VOC (g/L)	442

Renk & Teneke Boyutu



Multitint
20L

Uygulama önerileri

Karışım oranı	Ana komponent 55219 + Sertleştirici 95370 7 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi	Tiner 08080 08080 08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Karışım ömrü	4 saat 20°C
Film kalınlığı (mikron)	50 (kuru) / 100 (yaş)

Hempatex Enamel 56360

Malzemeler

Çelik / Fiberglas



Tek komponentli akrilik boya

Açıklama

Optimum parlaklık ve renk dayanımı sağlayan akrilik esaslı sonkat boyadır. Fiziksel kuruma yapar. Deniz suyuna, mineral yağ, alifatik hidrokarbon, hayvani ve bitkisel yağ sıçrantılarına dayanıklıdır.

Önerilen kullanım alanı

İç ve dış yüzeylerde Hempatex sistemlerinde sonkat boya olarak kullanılır.

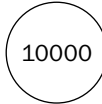
Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Parlak
Hacimce katı madde (% - ±1)	32
Teorik boyama alanı	9.1 m ² /L – 35 µm
Parlama noktası	41°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.1
Dokunma kuruması	1 saat (20°C)
VOC (g/L)	594

Renk & Teneke Boyutu



Multitint
5 | 20L



White
5 | 20L



Mid Grey
20L

Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner
• Havasız sprey	08080
• Havalı sprey	08080
• Fırça	08080
• Rulo	08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Film kalınlığı (mikron)	35 (kuru) / 100 (yaş)
Katlar arası bekleme, min	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.
Katlar arası bekleme, maks	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.

Hempatex Deck Coating Non-Skid 56250

Malzemeler
Çelik / Fiberglas



Hızlı kuruyan akrilik boya

Açıklama

Akrilik bazlı, fiziksel hızlı kuruyan içerisinde kaymazlık sağlayan kum bulunduran son kat boyadır. Deniz suyuna ve hava şartlarına dayanıklıdır.

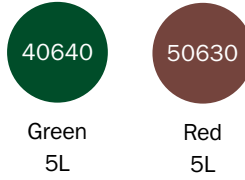
Önerilen kullanım alanı

Son kat olarak uygulanan yüzeye kaydırmazlık verir. Çelik güverteler, çimento uygulanmış zeminler, kaydırmazlık istenen basamaklar, yürüme yolları için kullanıma uygundur.

Ürün genel tanıtım

Son kat boya	Mat
Hacimce katı madde (% - ±2)	48
Teorik boyama alanı	9.2 m ² /L – 50 µm
Parlama noktası	26°C
Özgül ağırlık (kg/L)	1.3
Dokunma kuruması	4 saat (20°C)
VOC (g/L)	471

Renk & Teneke Boyutu



Uygulama önerileri

Uygulama yöntemi	Tiner
• Havasız sprej	08080
• Havalı sprej	08080
• Fırça	08080
Aletlerin temizlenmesi	Hempel's Thinner 08080
Film kalınlığı (mikron)	100 (kuru) / 50 (yaş)
Katlar arası bekleme, min	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.
Katlar arası bekleme, maks	Spesifikasyona göre değişiklik gösterir.

Renk Kartelası

Son Kat Boyalar

White

10000



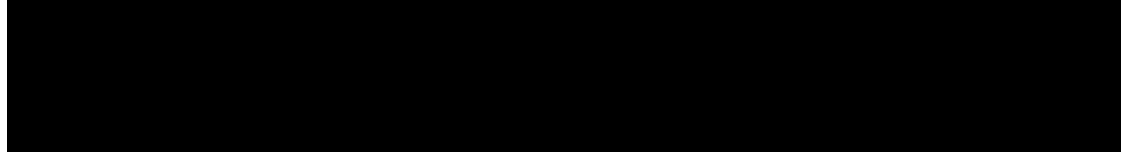
Mid Grey

11480



Black

19990



Navy Blue

30100



Green

40640



Red

50630



Uyarı: Katalogta yer alan renkler gerçekleri ile ton farkına ve parlaklık farkına yol açabilmektedir. Sizlere tavsiyemiz ürünü uygulamadan önce kontrol etmeniz olacaktır.





Tinerler ve Temizleyiciler

Tiner

Ürün Adı	Ürün Kodu & Renk Tonu	Teneke Boyutu
Hempel's Thinner 08080	08080-00000 Clear	5 & 20
Hempel's Thinner 08450	08450-00000 Clear	5 & 20
Hempel's Thinner 08230	08230-00000 Clear	5 & 20

Malzeme Temizleyici

Ürün Adı	Ürün Kodu & Renk Tonu	Teneke Boyutu
Hempel's Tool Cleaner 99610	99610-00000 Clear	5 & 20

Sağlık & Güvenlik

Bu bölüm yalnızca Hempel Müşterilerinin sağlık ve güvenlik bilincini artırmak amacıyla hazırlanmıştır.

Hempel işe başlamadan sizden şunları bekliyor:

- Çalışma alanının havalandırıldığından emin olun
- Etrafınızda çalışanların da güven içinde çalıştığından emin olun
- Kişisel koruyucu ekipmalarının (KKD) üreticinin önerileri doğrultusunda kullanınız
- Çalıştığınız ürünlerin güvenlik bilgi formunu uygulamaya başlamadan önce mutlaka okuyun
- SDS'de belirtilen güvenli karışım talimatlarına mutlaka uyunuz.
- Yerel yasa ve düzenlemelere uyunuz.

Hempel'in beklentisi, Sağlık ve Güvenlik bölümünün farkındalığı artıracak ve diğer kişileri sağlık ve güvenlik risklerinden nasıl kaçınılacağı konusunda daha fazla bilgi edinmeye teşvik edeceği yönündedir.

Güvenlik Veri Sayfaları

Temel tehlike ve önlem bilgileri etiketlerde yer almaktadır. Güvenlik veri sayfası (SDS) size sadece temel bilgileri değil, aynı zamanda daha fazla ve ayrıntılı bilgi sağlar. Etiket ve SDS'de sağlanan bilgiler, ürünün güvenli bir şekilde kullanılabileceğinden emin olmanıza yardımcı olacaktır.

Güvenlik Veri Sayfası, aşağıdakiler dahil olmak üzere tehlikeli ürün hakkında ayrıntılı bilgi sağlayan bir belgedir: Ürünün kimliği ve içeriği; Fiziksel, sağlık ve çevresel tehlikeleri; İşyeri maruziyet standartları; Güvenli kullanım ve depolama prosedürleri; İlk yardım prosedürleri; Taşıma bilgileri ve diğer faydalı bilgiler 16 bölüme ayrılmıştır.

Güvenlik bilgi sayfaları hempel.com adreslerinde mevcuttur.

Piktogram	Tehlike sınıfı
	Patlayıcı Kendiliğinden tepkimeye giren maddeler ve karışımlar . Organik peroksitler.
	Yanıcı gazlar, aerosoller, sıvılar veya katılar. Kendiliğinden tepkimeye giren maddeler ve karışımlar. Piroforik sıvılar ve katılar. Kendiliğinden ısınan maddeler. Su ile temas ettiğinde yanıcı gazlar çıkaran maddeler. Organik peroksitler.
	Okositleyici maddeler
	Basınç altındaki gaz Sıkıştırılmış gazlar. Sıvılaştırılmış gazlar Soğutulmuş gazlar. Çözünmüş gazlar.
	Korozif Metaller için korozif. Cilt korozyonu. Ciddi göz hasarı.
	Toksik (akut sağlık tehlikesi) Akut toksisite - soluma, deri teması veya yutma yoluyla. Bu maddeler / karışımlar, tek bir maruziyetten sonraki 72 saat içinde ölüme, yaralanmaya veya ciddi sağlık tehlikesine yol açabilir.
	Zararlı Gözleri ve cildi tahriş edici. Cilt hassasiyeti. Solunum yolu tahrişi. Narkotik etkiler.
	Kronik sağlık tehlikesi Kanserojen (kansere neden olabilen), Mutajenik (DNA'yı kalıcı olarak değiştirebilen), Üreme açısından toksik (doğurganlık / doğum kusurlarına neden olabilen), Solunum duyarlaştırıcı (örneğin astıma neden olabilen) Ürünler.
	Çevreye zararlı Hem akut hem kronik çevresel etkiler.

Kişisel Koruyucu Donanım

Kişisel Koruyucu Ekipman, belirli bir çalışma durumundaki çalışanları, diğer kontrollerin tam koruma sağlayamadığı sağlık ve güvenlik riskine karşı korumak için kullanılır. KKD'ler de ulusal mevzuata göre olmalıdır. Çalıştığınız ürünün üreticinin önerilerine uygun olduğundan emin olun. Hasarlı, kirli veya kullanılmış KKD tam olarak etkili olmayabilir ve tedarikçinin önerilerine göre korumanız gerekir. Herhangi bir şüphemiz varsa, çalışmaya başlamadan önce eski ekipmanınızı derhal değiştirin.

Genel Uygulama

Taşıma ve Depolama

Kendinizi nasıl koruyacağınız ve bir kaza durumunda ne yapacağınızla ilgili bilgiler içerdiğinden, Ürün Veri Sayfasını (PDS) ve Güvenlik Veri Sayfasını (SDS) dikkatlice okuyun. PDS ile SDS'ye hempel.com adresi üzerinden kolayca ulaşılabilir.

- Ürün bilgileri ve içeriği için güvenlik/ürün veri sayfalarına bakın.
- Etiketleri her zaman iyice okuyun ve ürünleri nasıl kullanacağınızdan emin değilseniz bizimle iletişime geçin.
- Uygun kişisel koruyucu donanım (KKD) giyin.
- Kullanılan ürün için yeterli havalandırma sağlayın. Gerekirse bir solunum maskesi kullanın. Buharı/ spreyi solumayın.
- Teneke kutuları dikkatli açın.
- Dökülenleri hemen temizleyin.
- Saklanan veya uygulanan boyanın yakınında bir şey yemeyin veya içmeyin.
- Yutulmayın. Yutulması halinde hemen doktora başvurun ve kabı / etiketi gösterin.
- Bazı ürünler tahrişe neden olabilir, endişe duyuyorsanız daima doktora başvurun.
- Mümkün olduğunda, örneğin teneke kutulardaki atık boya ve tekne gövdelerinden kazanmış eski boya gibi atık zehirli boyalar güvenli bir şekilde toplanmalı ve atılmalıdır.
- Atık imhası hakkında bilgi için yerel yetkilinize başvurun

Saklama

- Boyayı doğrudan güneş ışığı altında saklamayın.
- Bir boya dolabı iyi havalandırılmalı ve monte edilen ışık patlamaya karşı dayanıklı olmalıdır. Dolap yerel mevzuata uygun olmalıdır.
- Boya yaparken, tenekeleri toz ve kirden koruyun.
- Saklama esnasında kapakları kapalı tutun.
- Teneke kutuların kötü hava koşullarında yere düşmemesi için önlem alın
- Saklama esnasında tinerleri açık kutularda bırakmayın.
- Tiner kullanılması genellikle parlama noktasını düşürür ve daha yüksek bir patlama riski oluşturur.
- Temizleme maddesi olarak tiner kullanırken ekstra havalandırma gereklidir.
- Boyaları kullanırken sigara içmeyin veya açık ateş kullanmayın.
- Döküntü derhal giderilmeli/temizlenmelidir.
- Atıklar özel kaplarda saklanmalıdır
- Boyalar kullanılırken kişisel koruma amacıyla eldivenler/ gözlükler ve sıklıkla solunum maskeleri kullanılmalıdır.

Boya Uygulaması

Fırça ve Rulo

- Uygulama ve temizleme sırasında doğru KKD kullanılmalıdır.
- Kapalı mahal uygulamalarında ortamın havalandırılması gereklidir.
- Havalandırma için herhangi bir ekipman bulunmuyorsa, cam ya da kapıyı açarak gerekli hava sirkülasyonunu sağlayınız.

Sprey ekipmanları

- İyi bakım - arızadan önce onarım yapmak güvenliği artırır.
- Sadece test edilmiş ve her bir pompanın maksimum çıkış basıncına uygun olarak tasarlanmış hortumlar, püskürtme tabancaları ve fittingler kullanılmalıdır.
- Statik elektrikten kaynaklanan kıvılcımların yol açacağı patlamayı/ yangını önlemek için pompanın nesneye topraklanması önemlidir.
- Havasız ekipmanlarda kullanılacak güvenlik nozul uçları.
- Havasız tabancayı kimseye doğrultmayın.
- Herhangi bir kişiye boya/tiner sıçramasını önlemek için güçlü bir çalkalayıcı/karıştırıcı kullanırken dikkatli olun.
- Sprey uygulaması sırasında Wet Film Thickness (WFT) kontrol edilirken tam kişisel koruma ekipmanı giyilmesi gerekir.

Genel iyi uygulama: Çalışma alanının etrafında

- Çalışma alanını temiz ve düzenli tutun.
- Sadece belirli alanlarda sigara içilebilir.
- Patlamaya dayanıklı güvenlik ışıkları kullanın.
- Doğru havalandırmanın sağlandığından emin olun.
- Tüm çalışma izinlerinin mevcut ve geçerli olduğundan emin olun.

Kişisel Koruma

Eldiven ve gözlük de dahil olmak üzere uygun koruyucu kıyafetler giydiğinizden emin olun. Etiketleri dikkatle okuyun ve tüm uygulama ve sağlık ve güvenlik tavsiyelerine uyun. Teneke kutuları dikkatli açın. Saklanan veya uygulanan boyaların yakınında bir şey yemeyin veya içmeyin.

	Söz konusu tehlikeler	Kullanılacak ekipman		Söz konusu tehlikeler	Kullanılacak ekipman
	Kimyasal sıçrama, toz, boya parçacıkları ve damlacıkları, fırlatılan cisimler, buhar.	Koruyucu gözlükler, iş gözlükleri, yüz siperleri, siperlikler.		Yüksek veya sabit gürültü seviyelerinden dolayı iç kulakta hasar.	Kulak koruyucuları, kulaklıklar, kulak tıkaçları.
	Toz, buhar, duman, aerosol, yetersiz oksijen, boya partikülleri solunma.	Zımparalama sırasında toza karşı kısa süreli filtreleme maskesi. Zımparalama ve boyama için tek kullanımlık veya değiştirilebilir filtre kartuşlu yarım yüz maskesi. Sprey boyama için hava beslemeli tam yüz maskesi.		Kimyasal veya boya sıçraması, püskürtme tabancalarından sprej, darbe veya penetrasyon, toz, aşırı aşınma veya ayağın giysiye takılıp dolaşması.	İş tulumları, önlükler.
	Aşınma, kesikler ve delinmeler, darbe, kimyasallar, solventler, sıvı boyalar, cilt enfeksiyonu.	Deri eldivenler, lateks eldivenler, kolçaklar.		Islanma, kayma, kesikler ve delinmeler, düşen nesnelere, kimyasal ve boya sıçraması, aşınma.	Çelik burunlu koruma ve kaymaz tabanlar. Bazı çalışma yerlerinde bir ön koşul olabilir.
	Toz, kir, yağ ve gres yağı, boya partikülleri.	Bariyer kremi: kısa süreli koruma. Temizleme kremi: bulaşmaları temizlemek ve en az cilt hasarına neden olmak için tasarlanmıştır. Bakım kremi: cildin doğal koruyucu tabakalarını eski haline getirmeye yardımcı olur.		Düşen nesnelere gelen darbe, kafa çarpması, saç dolanması.	Çeşitli kask ve sert başlıklar.

Yacht Pro

Sadece profesyonel kullanım içindir
2021

Güvenilir boya çözümlerinde dünya lideri bir tedarikçi olan Hempel güçlü değerleri olan, ağır sanayi, çelik yapılar, denizcilik, inşaat, konteyner ve yat sektörlerinde müşterileriyle birlikte çalışan küresel bir şirkettir. Hempel fabrikaları, Ar-Ge merkezleri ve stok noktaları dünyanın her bölgesinde mevcuttur. Hempel'in boyaları dünya genelinde yüzeyleri, yapıları ve ekipmanları korumaktadır. Bu boyalar yatırımlarınızın ömrünü uzatır, bakım maliyetlerini düşürür; evleri ve işyerlerini daha güvenilir ve renkli hale getirir. Hempel 1915 yılında Kopenhag, Danimarka'da kuruldu. Gururla belirtiriz ki, Hempel Group için sağlam bir ekonomik temel teşkil eden ve dünya genelinde kültürel, sosyal, yardımsever ve bilimsel amaçları destekleyen Hempel Vakfı'nın mülkiyetindedir.

Hempel Coatings

San. ve tic. Ltd. Sti.

Partas Center Kat: 9

Eski Üsküdar Caddesi Çayiryolu Sokak

34752 İcerenköy İstanbul

Tel: +90 216 655 65 00

Faks: +90 0212 326 91 99

Mail: hempel.tr@hempel.com